

КЭ 42.414.03 КЗ

РК № 4

Перв. примен.

КЭ 42.414.03 СБ

Справ. №

Данная карта замеров предназначена для контроля изготовления и сборки регулирующего клапана ЦВД $\Phi 100$ мм неразгруженного типа, КЭ14.414.03 СБ.

1. Измерить величины зазоров δ_1 и δ_2 между клапаном и втулкой, штоком и втулкой при правом и левом поворотах одной из деталей, контакт диаметрально противоположных поверхностей 1 должен быть одновременным (см. лист 3).
2. При сборке деталей клапана на турбине измерить:
H2 - вылет штока от торца фланца при опущенном на седло клапане (см. лист 2),
H6 - полный ход клапана от упора в седло до положения на верхнем упоре (см. лист 2),
D7 - диаметр окружности посадки клапана на седло (см. лист 2).
3. Замер H2. Перед установкой клапана на турбине на поверхность седла нанести краску. Установив клапан с крышкой на турбине без обтяжки крепежа паровой коробки, измерить величину H2. При этом клапан должен быть уперт в седло, а шток в клапан.
4. Снять крышку с клапаном и визуально проверить линию контакта клапана с седлом. Контакт должен происходить по замкнутой окружности на диаметре D7.
5. Измерения занести в таблицу (см. лист 4).
6. Выполнить все остальные измерения в соответствии с таблицей (см. лист 4).

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

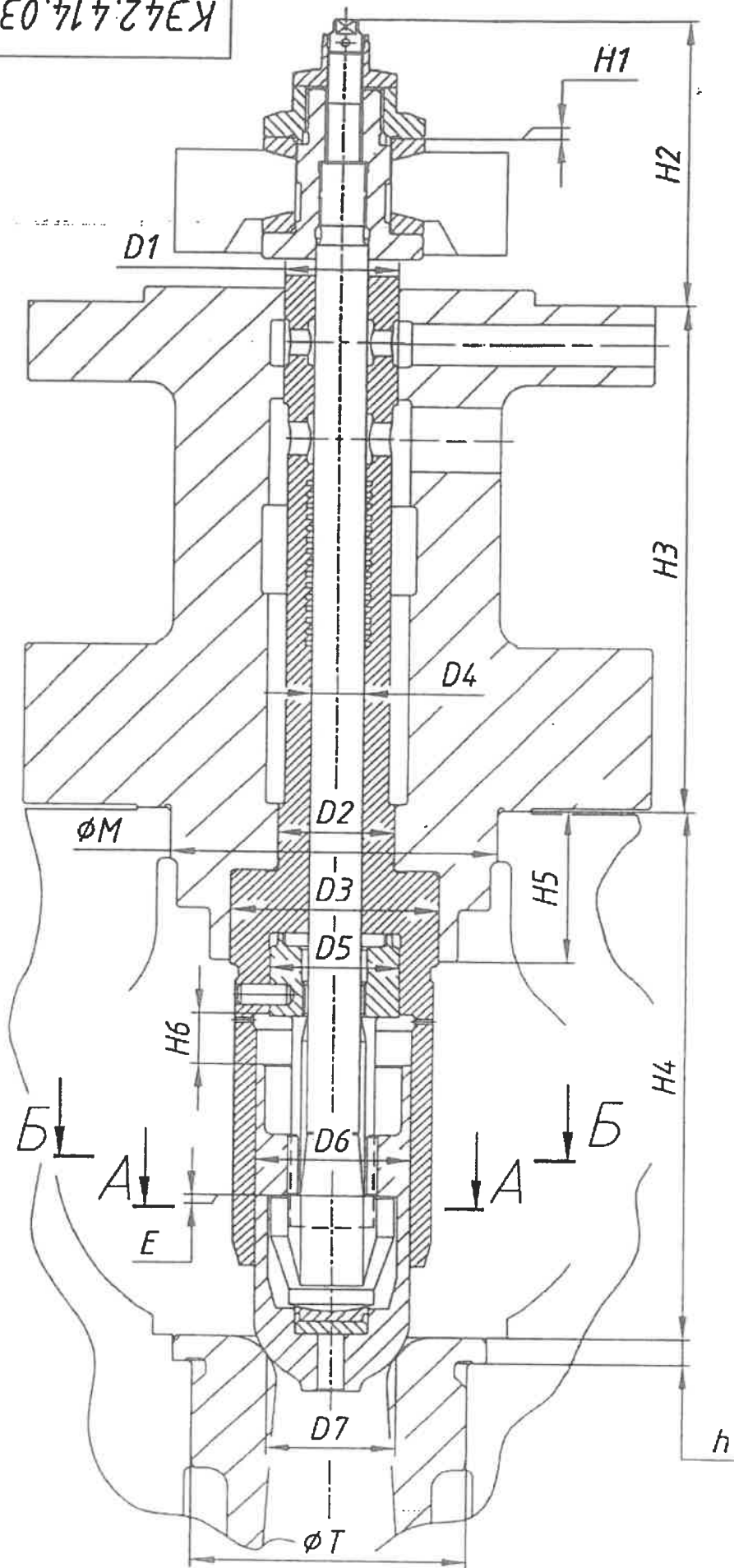
КЭ 42.414.03 КЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Руковод				
Н.контр.				
Утв.				

Карта замеров
РК ЦВД $\Phi 100$

Лит.	Масса	Масштаб
		$\delta/\text{м}$
Лист 1	Листов 1	

КЭ42.414.03



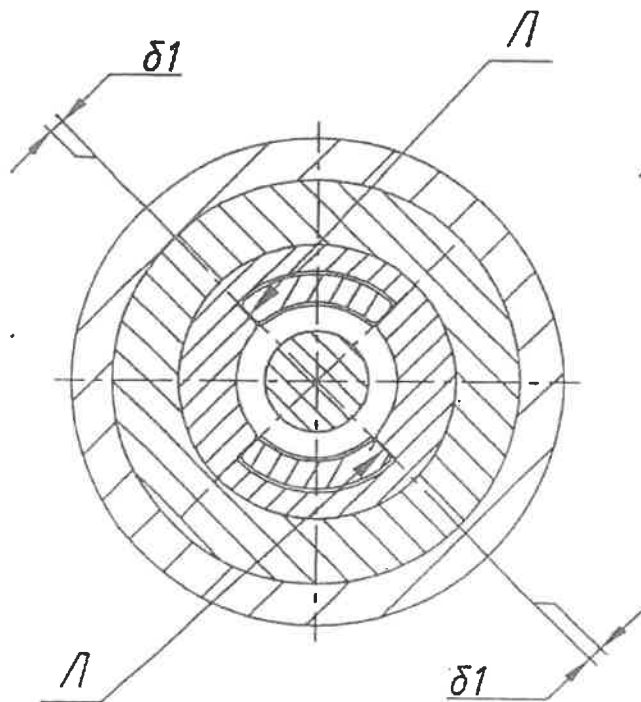
КЭ42.414.03

Лист

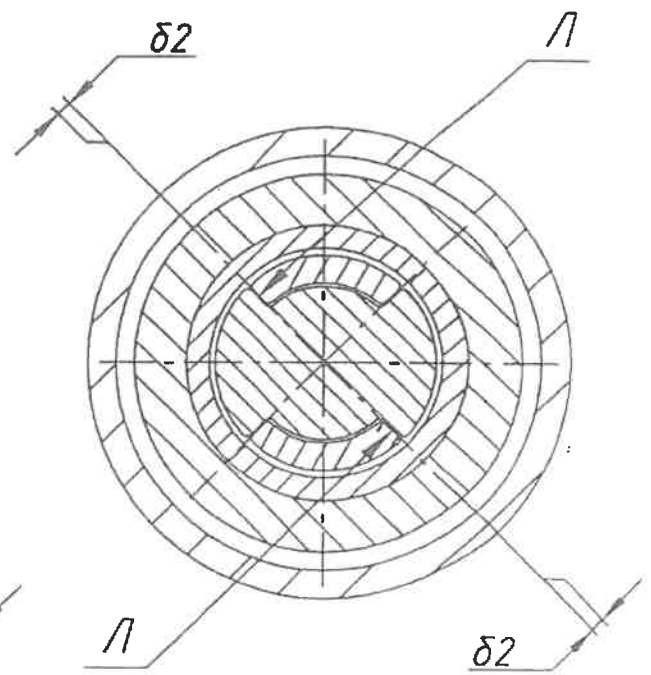
2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Б-Б



А-А



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

КЭ42.414.03

Лист

3

D1	Штатный размер по чертежу мм	$\varnothing 88 \begin{smallmatrix} +0,035 \\ -0,022 \end{smallmatrix}$	При изготовлении	При монтаже	При ремонте		
D2		$\varnothing 90 \begin{smallmatrix} +0,035 \\ +0,059 \\ +0,037 \end{smallmatrix}$					
D3		$\varnothing 160 \begin{smallmatrix} +0,025 \\ -0,025 \end{smallmatrix}$					
D4		$\varnothing 40 \begin{smallmatrix} +0,025 \\ -0,3 \\ -0,35 \end{smallmatrix}$					
D5		$\varnothing 100 \begin{smallmatrix} +0,035 \\ +0,059 \\ +0,037 \end{smallmatrix}$					
D6		$\varnothing 120 \begin{smallmatrix} +0,035 \\ -0,2 \\ -0,25 \end{smallmatrix}$					
D7		$\varnothing 100 \pm 1$				—	
$\varnothing T$		$210 \begin{smallmatrix} \text{формуляр} \\ +0,3 \\ +0,2 \end{smallmatrix}$				—	
$\varnothing M$		$250 \begin{smallmatrix} \text{формуляр} \\ -0,05 \\ -0,14,2 \end{smallmatrix}$				—	
E		0,2...0,4					
H1		0,05...0,1				—	
H2		221±1				—	
H3		395				—	
H4		413				—	
H5		118				—	
H6	$39 \begin{smallmatrix} +2 \\ -1 \end{smallmatrix}$	—					
h	20	—					
$\delta 1$	1,5...3,0						
$\delta 2$	1,5...3,0						
Контр. ОТК							
Дата, подп.							